
BoostPro

Technische Daten



Professioneller Latex auf Basis modifizierter Kunstharze in wässriger Dispersion zur Verbesserung der Haftfestigkeit und Verformbarkeit von Estrichen, Ausgleichsmassen, Spachtelmassen und Zementmörteln

Produktbeschreibung

Professioneller Latex auf Basis modifizierter Kunstharze in wässriger Dispersion zur Verbesserung der Haftfähigkeit und Verformbarkeit von Estrichen, Ausgleichsmassen, Spachtelmassen und Zementmörteln. Das Produkt ist lösungsmittelfrei und zeichnet sich durch eine hohe Beständigkeit gegen alkalische Verseifung aus. Verbesserung der Haftungseigenschaften und der mechanischen Festigkeit, auch im Außenbereich, von zementären Mörteln wie Estrichen, Putzen und Spachtelmassen. Geeignet für die Herstellung von Klebemörteln für haftende Estriche auf Basis von X-Floor Pro / X-Floor / Portlandzement auf alten Untergründen sowie für die Herstellung von Klebemörteln für die Überbrückung von Fugen zwischen frischem und altem Beton.

Zertifizierungen

EC1 Plus Gev Eimcode
A+ Emissionen in die Raumluft
EPD – Umweltproduktdeklaration

Untergründe

Estriche
Selbstnivellierende Spachtelmassen
Nivelliermassen
Beton und Stahlbeton

Faserzementplatten
Leichtbauplatten

Anwendungsbereiche

Innenbereich – Außenbereich
Böden – Wände
Schwimmbäder – Springbrunnen
Terrassen – Balkone
SPA und Hammam
Feuchträume im Innenbereich (Badezimmer, Duschen)
Industrieböden
Herstellung von Frisch-auf-Frisch-Haftmörteln
Wohn-, öffentliche und gewerbliche Bauvorhaben

Einschränkungen

Nicht auf nasse Oberflächen, feuchte Untergründe (> 5 % C.M.) oder Untergründe, bei denen aufsteigende Feuchtigkeit auftritt, auftragen
Nicht bei Unterdruck verwenden
Das Produkt nicht auf feuchte Oberflächen oder auf Oberflächen auftragen, bei denen mit aufsteigender Feuchtigkeit zu rechnen ist
Verwenden Sie das Produkt nicht für Anwendungen, die nicht in diesem technischen Datenblatt aufgeführt sind
Beachten Sie die nationalen Normen, wie z. B. die Norm UNI 11493

Verlegung des Bodenbelags

Das Verlegen der Beläge kann unter Standardbedingungen frühestens 12 Stunden nach dem letzten Anstrich erfolgen. Die Verlegung von Keramik, Naturstein oder Mosaiken erfolgt mit den auf der Litokol-Technologie basierenden Hochleistungsgelen, die eine vollständige Kraftübertragung, die Leistungsbeständigkeit des Systems und absolute Sicherheit gewährleisten. Um eine perfekte Haftung des Klebegels zu gewährleisten, tragen Sie mit der glatten Seite des Spachtels eine dünne Grundsicht der Masse auf und tragen Sie unmittelbar danach mit der gezahnten Seite die gewünschte Schichtdicke auf. Gemäß der Norm UNI 11493-1 ist die Technik des doppelten Auftragens anzuwenden, wobei das Gel auch auf die Rückseite der Fliesen aufgetragen wird, um deren vollständige Benetzung bei der Verlegung in Räumen zu gewährleisten, in denen der Untergrund Bewegungen oder Ausdehnungen unterliegen kann, im Außenbereich, im Schwimmbad oder in besonders stark beanspruchten Bereichen. Gemäß der Norm UNI 11493-1 müssen die Fliesen mit Fugen verlegt werden, deren Breite ihrem Format angemessen ist (mindestens 2 mm). Für das Verfugen im Außenbereich und in feuchten Räumen wird die Verwendung von Starlike® Pro oder Starlike® Easy empfohlen. Eventuelle Trenn- oder Bauwerksfugen beachten und geeignete Dehnungs-, Trenn- und Randfugen anbringen.

Produktspezifikationen

Aussehen	Flüssigkeit
Farbe	Weiß
Verpackung	Kanister à 5 kg, 10 kg und 20 kg
Spezifisches Gewicht	1,0 kg/dm ³
pH	10 - 11,5
Brookfield-Viskosität (sp 6–20 U/min)	10–30 mPa ^s
Feste Rückstände	47-50%
Zolltarifposition	39069000

Anwendungshinweise

Mischungsverhältnis	Siehe Tabelle
Zulässige Anwendungstemperaturen	Von +5 °C bis +35 °C
Reinigung von Geräten	Mit Wasser bei frischem Produkt. Mechanisch bei ausgehärtetem Produkt.

Mischungsverhältnis

ZUSATZSTOFF FÜR ESTRICHE		ZUSATZSTOFF FÜR SPACHELMASSEN BIS ZU 10 mm		ZUSATZSTOFF FÜR PUTZE		ZUSATZSTOFF FÜR KLEBMASSE	
Boost Pro	30 kg	Boost Pro	1 Teil	Boost Pro	1 Teil	Boost Pro	1 Teil
Wasser	120 kg	Wasser	1 Teil	Wasser	4 Teile	Wasser	1 Teil
Zement	300 kg	Zement	4 Teile	Zement	5 Teile	Zement oder X- Floor	3 Teile
Zuschlags- stoffe 0/8 mm	1 m ³	Feiner Sand	4 Teile	Zuschlagst- offe	15 Teile		

Vorbereitung der Untergründe

Die Untergründe müssen sauber, trocken, fest, kompakt, frei von Rissen oder Spalten, ausreichend ausgehärtet und frei von aufsteigender Feuchtigkeit sein.

Zement-, Kalk-, Gips- oder alte Kleberrückstände können mechanisch durch Sandstrahlen, Abschleifen oder andere geeignete Verfahren entfernt werden.

Anbereitung der Masse

Bei jeder Art von Mörtel wird empfohlen, das Additiv vorab mit Wasser zu vermischen, bevor die anderen pulverförmigen Komponenten unter Einhaltung der angegebenen Mengen dosiert werden.

Die Anmischung kann mit einem Betonmischer, einem Mörtelmischer oder einer elektrischen Bohrmaschine mit Rührquirl erfolgen.

In jedem Fall ist es ratsam, die Mischzeiten nicht zu überschreiten, um eine übermäßige Lufteinschlussbildung zu vermeiden.

Bei der Herstellung von Dünnschichtspachtelungen oder haftenden Estrichen ist es unerlässlich, vor dem Aufbringen des Estrichs auf den alten Untergrund eine Klebemörtelmasse aus Boost Pro, Wasser und Zement in gleichen Anteilen (1:1:1) aufzutragen.

Auftrag

Der Mörtel kann mit einem Pinsel, einer Rolle oder einer Bürste aufgetragen werden, und die Masse muss „frisch auf frisch“ verarbeitet werden, bevor der Mörtel einen Oberflächenfilm gebildet hat.

Anschließend muss die Masse verdichtet und mit der Glättkelle bearbeitet werden, um die erforderliche Dicke zu erreichen.

Hinweise

Das Produkt bei Temperaturen zwischen +5 °C und +35 °C auftragen
Bei warmem Wetter sollten die Produktverpackungen vor der Verwendung an einem kühlen, vor Sonneneinstrahlung geschützten Ort gelagert werden. Da es sich um ein Produkt auf Basis von Kunstharzen in wässriger Dispersion handelt, ist es frostempfindlich. Achten Sie beim Transport und bei der Lagerung der Gebinde darauf, dass die Temperatur nicht unter +5 °C fällt, um die Produktqualität nicht zu beeinträchtigen.

Aufgrund der hohen Haftkraft wird empfohlen, die Arbeitsgeräte und eventuelle Produktrückstände vor dem Aushärten des Gels mit Wasser von den Oberflächen abzuwaschen. Nach Abschluss der Reaktion und dem Aushärten kann das Gel nur noch mechanisch entfernt werden.

Bei warmem Wetter sollten die Produktverpackungen vor der Verwendung an einem kühlen, vor Sonneneinstrahlung geschützten Ort gelagert werden.

Nicht für Anwendungen verwenden, die nicht in diesem technischen Datenblatt aufgeführt sind

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an den technischen Kundendienst von Litokol unter der Nummer +39-0522-622811 oder per E-Mail an customercare@litokol.com

Sicherheitshinweise

Für eine sichere Verwendung unserer Produkte beachten Sie bitte die aktuelle Version des Sicherheitsdatenblatts, das auf der Website www.litokol.com verfügbar ist.

PRODUKT FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ

Rechtliche Hinweise

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen und Vorschriften entsprechen unserem besten Erfahrungsstand. Da wir jedoch keinen direkten Einfluss auf die Bedingungen auf den Baustellen und die Ausführung der Arbeiten nehmen können, handelt es sich hierbei um allgemeine Hinweise, die für unser Unternehmen in keiner Weise bindend sind. Es wird daher empfohlen, vorab einen Test durchzuführen, um die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck zu überprüfen. In jedem Fall ist der Anwender verpflichtet, festzustellen, ob das Produkt für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist oder nicht, und übernimmt in jedem Fall die gesamte Verantwortung, die sich aus dessen Verwendung ergeben kann. Beachten Sie stets die aktuellste Version des technischen Datenblatts, das auf der Website www.litokol.com verfügbar ist

Ausschreibungspunkt

Die Haftschlämme für die Herstellung von haftenden Estrichen wird aus Wasser, Zement und professionellem Latex auf Basis modifizierter Kunstharze in wässriger Dispersion vom Typ „Boost Pro“ von Litokol Lab S.p.A. hergestellt.

Die Zugabe zu Estrichen, Ausgleichsmassen, Spachtelmassen und Zementmörteln zur Verbesserung der Haftung und Verformbarkeit erfolgt mit professionellem Latex auf Basis modifizierter Kunstharze in wässriger Dispersion vom Typ Boost Pro von Litokol Lab SpA.

Datenblatt **Nr. 127**
Überarbeitung **Nr. 0**
Datum: **04 25**

Litokol

Litokol Lab Spa Via G. Falcone 13/1 42048 Rubiera RE Italy
Tel. +39 0522 622811 info@litokol.com www.litokol.com