Starlike® Crystal
Technische Daten



Transluzentes Epoxidharz-Gel (4Gen) auf wissenschaftlicher Basis und angereichert mit hochreinen Glasmikroperlen, wasserundurchlässig, fleckenabweisend, UV-beständig, für die photochrome Verfugung von Fugen von 0 bis 3 mm mit hoher Hygiene bei allen Arten von Mosaiken, Fliesen, Feinsteinzeug und großformatigen Platten.

Produktbeschreibung

Transluzentes Epoxidharz-Gel (4ª Generation) zum Verfugen von Fugen von 0 bis 3 mm bei allen Arten von Mosaiken, Fliesen, Feinsteinzeug und großformatigen Platten.
Patentierte und optimierte Formel mit exklusiver Technologie der Stufe 2 aus hochreinen Glasmikroperlen, die die Lichtstreuung gewährleistet. Der effektivste photochrome Effekt der Farbverschmelzung wird mit glasartigen Materialien erzielt, die den Lichtdurchlass ermöglichen und verstärken, wie beispielsweise Mosaike und transparente Glasplatten oder Kunstmosaike
Für wasserdichte, fleckenabweisende und UV-beständige Fugen mit extremer chemisch-mechanischer Beständigkeit und Temperaturwechselbeständigkeit.
Entwickelt für eine besonders einfache Verarbeitung: Dank modernster Technologien ist die Masse extrem cremig, leicht, superleicht zu verteilen und zu reinigen.

Klassifiziert nach RG – EN 13888 und R2 – EN 12004

Patentierte Gel-Formel

Starlike® Crystal ist eine hochinnovative Erfindung von Litokol, die durch das Patent Nr. 102018000005366 geschützt ist

Teil A
Mischung aus Epoxidharzen mit unterschiedlichem Molekulargewicht unter eigener Lizenz

Extrem hohe Konzentration an Mikroglasperlen aus recyceltem Glas ~500 Millionen/kg
Ultrafeine Korngröße – Bereich 60–180 µm
Rheologische Stabilisatoren und intelligente Fließmittel

Teil B
Korrosionsbeständiger Polymerverbinder der neuesten Generation

Starlike® Crystal verkörpert den kontinuierlichen wissenschaftlichen Fortschritt von Litokol.
Es wurde mit innovativen Rohstoffen entwickelt, um die Verlegeeigenschaften und die Sicherheit zu verbessern sowie die Umweltbelastung zu verringern.

Entwickelt für

Level 2 Recycled Crystal Microsphere®-Technologie
Zherorisk® EpoxyGel-Technologie
Defender Anti-Microbial-Technologie

Farbtechnologie



Enthält 500 Millionen Glasmikroperlen pro kg
Durchmesser der Mikrokügelchen von 60 bis 180 µm
Recycelte Mikrokugeln

Gel Performance

Hochleistungsfähiges, transluzentes Epoxidgel
Extrem leichtgängige Anwendung dank der exklusiven, perfekt kugelförmigen Glasmikrokügelchen mit einem maximalen Rundheitsgrad (~1)
Einfache und schnelle Reinigung: Starlike® Crystal besteht ausschließlich aus einer Mischung aus hochreinen Glasmikroperlen und enthält keine der chemischen Pigmente, die in herkömmlichen Epoxid-Fugenmörteln enthalten sind
Eleganter und moderner transluzenter Effekt dank der Reinheit der Mikroperlen
Lichtstreuung und Farbwirkung bei verputzten Oberflächen
Verlegt und wertet jede Art von Mosaik auf
Glatte Fugen mit Seidenoptik – Glasmikroperlen mit ultrafeiner Korngröße
Wasserfest und schwindfrei
Überragende UV-Beständigkeit
Hervorragende Fleckenbeständigkeit
Zertifikat für antimikrobielle und schimmelresistente Eigenschaften
Sorgt für ein gesundes Raumklima
Wasserfest und schwindfrei
Überragende Säure- und Laugenbeständigkeit
Geeignet für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln und Trinkwasser
Verlängerte Verarbeitungszeit > 90 min

Chemie + intelligent

Die mit AquaCleanTechnology formulierte Zusammensetzung ist vollständig wasseremulgierbar und erfordert keine aggressiven Lösungsmittel zur

Reinigung der Werkzeuge. Diese innovative Wassertechnologie verbessert den Anwendungskomfort, reduziert die VOC-Emissionen und macht die Anwendung für den Anwender und die Innenräume sicherer, sauberer und nachhaltiger.
Frei von Oxiran. Enthält kein C12-C14 (Oxiran, Mono-C12-14-Alkyloxymethyl-Derivate)
Unbedenklich für den Anwender
Nicht umweltgefährdend
Nicht gefährlich für den Transport – ADR-frei
Nicht korrosiv und ungiftig
Entspricht ISO 22196 – Antimikrobieller Schutz: Verhindert das Wachstum von Bakterien und Schimmel auf der Oberfläche.
Erfüllt HACCP/Verord. EG 852/2004 über Lebensmittelhygiene
Enthält Mikrokugeln aus recyceltem Glas (>75 %)

Zertifizierungen

EN 13888
EN 12004 – Klebstoff
ISO 13007
ANSI 118.3
MED 2014/90/EU
EC1 Plus Gev Emicode
A+ Emissionen in die Raumluft
EPD – Umweltproduktdeklaration
EN 1186-3:2003 – HACCP
ISO 22196

Starlike® Crystal und die Umwelt

Ergebnisse der Ökobilanz (LCA) zum Treibhauspotenzial – Treibhausgase GWP-GHG

Einwirkungskategorie	Einheit	A1–A3	C1	C2	C3	C4	D
Klimawandel GWP-GHG	kg CO⊠-Äqui valent	2,28	1,70 10^{-3}	1,84 10^{-2}	6,82 10^{-2}	8,23 10^{-2}	-2,13 10^{-2}

Materialien

Keramik- und Glasmosaike
Feinsteinzeug
Großformate
Platten aus laminiertem Steinzeug
Keramikfliesen
Glasplatten

Untergründe

Estriche
Selbstnivellierende Spachtelmassen
Putze
Gipskarton
Gips und Anhydrit
Vorhandene Fliesen
Fußbodenheizungssysteme
Abdichtungsmittel
Entkopplungsbahnen
Metall

Holz
Porenbeton
Faserzementplatten
Beton

Anwendungsbereiche

Böden – Wände
Innenbereich – Außenbereich
Fußbodenheizungssysteme
Schwimmbäder – Springbrunnen
SPA – Hammam
Feuchträume im Innenbereich – Badezimmer und Duschen
Ausschließliche Einsatzorte
Wohnbereich, öffentlicher Bereich, Gewerbe und Stadtmobiliar
Zugelassen für den Einsatz in der Schifffahrt gemäß der MED-Richtlinie 2014/90/EU

Produktspezifikationen

Aussehen	Teil A: Durchscheinendes Gel
Aussehen	Teil B: Polymerflüssigkeit
Farbe	Transluzent
Nachhaltige Verpackung	Eimer aus recyceltem Kunststoff aus einer zweiten Verwendungsphase (Monopack A + B) zu 2,5 kg und 5 kg
Haltbarkeit	36 Monate in der Originalverpackung an einem trockenen Ort. Frostempfindlich
Zolltarifposition	35069190

Technische Daten

Konformität	**ANSI A118.3**	
Reinigung mit Wasser	Das Material muss streichfähig und mit Wasser bei 80 min abwaschbar sein	5.1
Anfangsabbindezeit	≥ 2 h	5.2
Zeit bis zum Erreichen der Gebrauchstauglichkeit	≤ 7 Tage, um mindestens 90 % der vom Hersteller angegebenen Leistungswerte zu erreichen	5.2
Schwindung	≤ 0.25 %	5.3
Absackung in vertikalen Fugen	Keine offensichtlichen Veränderungen	5.4
Anfängliche Zughaftung	≥ 1000 psi	5.5
Druckfestigkeit nach 7 Tagen	≥ 3500 psi	5.6
Biegefestigkeit nach 7 Tagen	≥ 1000 psi	5.7
Beständigkeit nach Temperaturschocks	≥ 500 psi	5.8

Konformität	**EN 13888 – ISO 13007**	**RG**
Abriebfestigkeit	≤ 250 mm^3	EN 12808-2
Druckfestigkeit nach 28 Tagen	≥ 45,0 N/mm^2	EN 12808-3
Biegefestigkeit nach 28 Tagen	≥ 30 N/mm^2	EN 12808-3
Schwindung	≤ 1,5 mm/m	EN 12808-4
Wasseraufnahme nach 240 min	≤ 0,1 g	EN 12808-5
Chemische Beständigkeit	Siehe Tabelle	EN 12808-1
Konformität	**EN 12004 – ISO 13007**	**R2**
Scherhaftung nach Eintauchen in Wasser	≥ 2,0 N/mm^2	EN 12003
Scherhaftung nach Temperaturschocks	≥ 2,0 N/mm^2	EN 12003
Offene Zeit	≥ 0,5 N/mm^2 nach 20 min	EN 1346
Anfängliche Scherhaftung	≥ 2,0 N/mm^2	EN 12003
Chemische Beständigkeit	Siehe Tabelle	EN 12808-1

Anwendungshinweise

Mischungsverhältnis	Teil A: 94 Gewichtsteile
Mischungsverhältnis	Teil B: 6 Gewichtsteile
Konsistenz der Mischung	Epoxidgel
Spezifisches Gewicht der Masse	1,65 kg/dm^3
Verarbeitungszeit der Masse	~ 90 min
Fugenbreite	Von 0 bis 3 mm
Auftrag	Pro-Spachtel Starlike®
Zulässige Anwendungstemperaturen	Von +10 °C bis +30 °C
Wartezeit für das Verfugen	24 h
Begehbarkeit	24 h
Inbetriebnahme	5 Tage – Schwimmbäder 7 Tage
Betriebstemperatur	Von -20 °C bis +100 °C
Reinigung von Geräten	Mit Wasser bei frischem Produkt. Mechanisch bei ausgehärtetem Produkt.
Hinweise	Messung bei einer Temperatur von +23 °C, 50 % r. F. und ohne Belüftung. Die Werte können je nach den spezifischen Baustellenbedingungen variieren.
Verwendung als Klebstoff	
Anwendbare Schichtdicken	1 bis 6 mm
Offene Zeit	> 90 min
Aufzeichnungszeit	> 90 min
Wartezeit für das Verfugen	24 h
Auftrag	Zum Format und Untergrund geeignete Zahnspachtel
Verbrauch	2-mm-Spachtel: 1,1 kg/m^2
Verbrauch	3,5-mm-Spachtel: 1,6 kg/m^2
Verbrauch	6-mm-Spachtel: 2,5 kg/m^2

Verbrauchsberechnung

Formel zur Berechnung des Verbrauchs: (A+B)/(AxB) x C x D x 1,55 = kg/m^2

A = Fliesenlänge (in mm)
B = Fliesenbreite (in mm)
C = Fliesenstärke (in mm)
D = Fugenbreite (in mm)

Für die Berechnung des Verbrauchs je nach Fliesenformaten und Fugenbreiten nutzen Sie bitte den Produktrechner auf der Website www.litokol.com

Vorbereitung der Untergründe

Verwendung als Fugenmörtel

Stellen Sie sicher, dass der Kleber vollständig ausgehärtet und trocken ist.
Die Fugen müssen trocken, sauber, staubfrei und über mindestens 2/3 der Fliesenstärke ausgehöhlt sein.
Eventuell während der Verlegung ausgetretener Kleber muss entfernt werden, solange er noch frisch ist.

Verwendung als Klebstoff

Gemäß der Norm UNI 11493-1 müssen die Untergründe mechanisch widerstandsfähig und frei von brüchigen Teilen sein sowie frei von Fetten, Ölen, Lacken, Wachsen und aufsteigender Feuchtigkeit.
Zementputze müssen pro cm Dicke mindestens eine Woche aushärten.
Unebene Untergründe mit den rissverhindernden Ausgleichsmassen der

neuen Generation HydroLevel® 1-30 und X-Level® 0-10 ausgleichen.

Anbereitung der Masse

Um die überragende Fließfähigkeit und Thixotropie der innovativen Epoxid-Gel-Masse voll zur Geltung zu bringen, mischen Sie das Produkt im angegebenen Mischungsverhältnis.
Schneiden Sie eine Ecke des Beutels mit dem Polymerkatalysator – Teil B – ab und schütten Sie den Inhalt in den Behälter mit Teil A.
Es wird empfohlen, den gesamten Inhalt des Katalysators einzufüllen, indem der Beutel von der verschweißten Seite zur aufgeschnittenen Seite hin nach und nach aufgerollt und zusammengedrückt wird.
Die Aushärtung beginnt, sobald die Epoxidkomponente mit dem Härter vermischt wird: Durch diese Reaktion entstehen neue chemische Bindungen, die das dreidimensionale Netzwerk bilden – das technologische Herzstück der festen und flexiblen Struktur des Epoxidgels.
Dieser Schritt ist entscheidend, da eine ungleichmäßige Durchmischung die endgültigen Eigenschaften wie Härte, Temperaturbeständigkeit und chemische Beständigkeit beeinträchtigen könnte.
Aus diesem Grund wird empfohlen, mit einem elektrischen Rührgerät bei niedriger Drehzahl (≈ 300/min.) zu mischen, bis eine cremige, homogene und klumpenfreie Masse entsteht, um eine Überhitzung der Masse zu vermeiden, die die Verarbeitungszeit verkürzen würde.
Die Wände und den Boden des Behälters mit einem Spachtel oder einer Kelle abstreifen, um eventuelle Rückstände des nicht ausgehärteten Produkts zu entfernen.
Kurz umrühren, um eine Gel-Konsistenz zu erhalten, die sich sowohl auf dem Boden als auch an der Wand leicht auftragen lässt.
Das Mischen von Hand wird nicht empfohlen.

Auftrag

Verwendung als Fugenmörtel

Mit dem speziellen Starlike®-Gummispachtel auftragen und dabei darauf achten, die Fugen bis in ihre gesamte Tiefe auszufüllen, indem man diagonale Bewegungen quer zur Fugenrichtung ausführt und überschüssiges Material von der Oberfläche entfernt.
Die Umgebungstemperatur beeinflusst die Verarbeitungszeit, die Aushärtungszeit und die Inbetriebnahmezeit: Niedrige Temperaturen verlängern diese, hohe verkürzen sie.
Nicht auftragen, wenn in den nächsten 24 Stunden ein Temperaturrückgang unter +10 °C zu erwarten ist.

Verwendung als Klebstoff

Um eine perfekte Haftung des Gels auf dem Untergrund zu gewährleisten, tragen Sie mit der glatten Seite des Spachtels eine Grundierung auf und bringen Sie unmittelbar danach mit der gezahnten Seite die gewünschte Schichtdicke auf.
Die Zahnung der Spachtel muss entsprechend dem Format des zu verlegenden Materials und des Untergrunds gewählt werden.
Gemäß der Norm UNI 11493-1 sollte die Technik des doppelten Auftragens angewendet werden, wobei das Gel auch auf die Rückseite der Fliesen aufgetragen wird, um deren vollständige Benetzung bei Verlegungen im Außenbereich oder in besonders stark beanspruchten Bereichen zu gewährleisten.
Um die vollständige Übertragung des Gels auf die Rückseite der Fliesen zu gewährleisten, müssen diese unter Ausübung eines angemessenen Drucks auf den noch frischen Kleber verlegt werden.

Die Verarbeitungszeit unter Standardbedingungen hinsichtlich Temperatur und Luftfeuchtigkeit beträgt etwa 90 Minuten.
Sehr heiße oder windige Klimabedingungen oder stark saugfähige Untergründe können die Verarbeitungszeit drastisch auf wenige Minuten verkürzen; daher wird empfohlen, regelmäßig zu überprüfen, ob der Klebstoff noch keinen Oberflächenfilm gebildet hat.
Gemäß der Norm UNI 11493-1 müssen die Fliesen mit Fugen verlegt werden, deren Breite ihrem Format angemessen ist.
Beachten Sie eventuelle Trenn- oder Bauwerksfugen und legen Sie geeignete Dehnungs-, Trenn- und Randfugen an.

Spezielle Anwendungen

Starlike®-Oberflächen
Starlike® Crystal ist darauf ausgelegt, mit der Produktlinie Starlike® Finishes kombiniert zu werden, um überraschende ästhetische Effekte zu erzielen: Mischungen aus farbigem Glitzer, Metallic-Effekte auf Basis von perlglänzendem Glimmer sowie „Night Vision"-Effekte mit photolumineszierender Technologie verleihen den verfugten Oberflächen einen einzigartigen und exklusiven Charakter.
Fügen Sie die vordosierte Packung Starlike® Finishes je nach Format nach dem Einmischen des Katalysators (Teil B) hinzu und mischen Sie sorgfältig bei niedriger Drehzahl, bis eine homogene Masse entsteht.
Nur für den Innenbereich geeignet.

Reinigung und Endbearbeitung

Die Reinigung der Oberflächen und die Endbearbeitung der Fugenverfüllung müssen erfolgen, solange das Produkt noch frisch ist, wobei darauf zu achten ist, dass die Fugen nicht ausgehöhlt werden und keine Flecken zurückbleiben.
Die verfugte Oberfläche mit sauberem Wasser befeuchten und mit dem weißen Starlike® Pro-Filz in kreisenden Bewegungen einarbeiten, um die Fugen vollständig zu füllen und überschüssiges Material von der Oberfläche zu entfernen.
Führen Sie einen zweiten Durchgang mit dem angefeuchteten Pro Starlike®-Schwamm durch, um eine glatte und kompakte Oberfläche zu erzielen, wobei das Produkt vollständig von den Fliesen entfernt wird, ohne die Fugen zu leeren, und überschüssiges Wasser abgetrocknet wird.
Um die Reinigung zu erleichtern, empfiehlt es sich, zwei Wasserschüsseln gleichzeitig zu verwenden: eine zum Ausspülen des Filzes und des Schwamms, die andere zur abschließenden Reinigung der Oberfläche mit sauberem Wasser.
Wenn der Filz und der Schwamm mit Harz durchtränkt und nicht mehr zu reinigen sind, müssen sie ausgetauscht werden.
Eventuelle Flecken oder Produktrückstände lassen sich nach 24 Stunden oder spätestens nach 48 Stunden problemlos von der Fliesenoberfläche entfernen, und zwar mit den speziellen Reinigungsmitteln Starlike® Care (Böden) und Starlike® Wall Care (Wände).
Hartnäckigere Flecken lassen sich auch noch nach mehreren Tagen mit dem Epoxidharz-Reinigungsgel Starlike® Care Pro entfernen, während ältere Produktrückstände mit dem Epoxidharz-Rückstandsentferner Starlike® Remover beseitigt werden müssen.

Verwenden Sie für die elastische Abdichtung von Dehnungs-, Trenn- und

Versiegelung und Pflege

Randfugen die Dichtstoffe der Produktreihe Pixel 3D.
Verwenden Sie für die korrekte Pflege und den Schutz der Oberflächen die speziellen Litokol-Reinigungsmittel der X-Cleaner-Reihe.

Hinweise

Aufgrund der qualitativen Unterschiede in der weltweiten Keramikproduktion (z. B. poliertes Feinsteinzeug) und der unterschiedlichen Mischungen, die bei der Herstellung der auf den internationalen Märkten erhältlichen Mosaike verwendet werden, wird empfohlen, einen Vorab-Fugentest durchzuführen, um eventuelle Unverträglichkeiten, Reinigungsschwierigkeiten oder unerwünschte ästhetische Effekte festzustellen.

Fügen Sie dem Produkt kein Wasser, keine Lösungsmittel oder andere Fremdstoffe hinzu

Die frisch verfugte Oberfläche nicht betreten, um zu vermeiden, dass Harzrückstände den Bodenbelag angreifen

Entfernen Sie Verarbeitungsrückstände unverzüglich von der verfugten Oberfläche, da das Produkt nach dem Aushärten nur noch mechanisch entfernt werden kann.

Solange die Fugenmasse noch nicht ausgehärtet ist, sollten begleitende Arbeiten vermieden werden, die Staub erzeugen könnten, der die endgültige optische Qualität beeinträchtigt.

In den ersten 12 Stunden nach dem Auftragen vor direkter Sonneneinstrahlung oder starken Luftzügen schützen

Die frisch verfugte Oberfläche nicht direkt mit Folien oder anderen Materialien abdecken, um die Bildung von Kondenswasser zu vermeiden, das die vollständige Aushärtung des Produkts beeinträchtigen könnte. Je nach Temperatur mindestens 48–72 Stunden warten, bevor die Oberfläche mit atmungsaktiven Materialien geschützt wird

Nicht für Anwendungen verwenden, die nicht in diesem technischen Datenblatt aufgeführt sind

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an den technischen Kundendienst von Litokol unter der Nummer +39-0522-622811 oder per E-Mail an customercare@litokol.com

Tabelle der chemischen Beständigkeit

Die folgende Tabelle ist eine Zusammenfassung der gemäß der Norm UNI EN 12808-1 durchgeführten Prüfungen zur chemischen Beständigkeit Chemische Beständigkeit von mit Starlike® Crystal verfugten Keramikbelägen – Einsatzbereich: Nassbereiche und Schwimmbäder

Gruppe	Name	Konz. %	Betrieb Dauerbetrieb			Intermittierender Betrieb
			24 Stunden	7 Tage	28 Tage	
Säuren	Essigsäure	2.5	●	●	●	●
		5	●	●	●	●
	Salzsäure	37	●	●*	●*	●
	Zitronensäure	10	●	●	●	●
	Milchsäure	2.5	●	●	●	●
		5	●	●	●	●
		10	●	●	●	●
	Salpetersäure	25	●	●	●*	●
		50	●	●	●	●
	Reine Ölsäure	rein	●	●	●	●
	Schwefelsäure	1.5	●	●	●	●
		50	●	●	●	●
		96	●	●	●	●
	Weinsäure	10	●	●	●	●
Laugen	Ammoniak in Lösung	25	●	●	●	●
	Natriumhydroxid	50	●	●	●	●
	Natriumhypochlorit in Lösung	>10	●	●	●	●
	Aktiver Cl-Gehalt	>10	●	●	●	●
	Ätzkali	50	●	●	●	●
Gesättigte Lösungen bei 20 °C	Kalziumchlorid	rein	●	●	●	●
	Natriumchlorid	rein	●	●	●	●
	Zucker	rein	●	●	●	●
Öle und Brennstoffe	Grünes Benzin	rein	●	●	●	●
	Diesel	rein	●	●	●*	●
	Natives Olivenöl extra	rein	●	●	●	●
	Schmieröl	rein	●	●	●	●
Enzymhaltige Reiniger	Reinigungsmittel 1 bis 4 %	rein	●	●	●*	●
	Reinigungsmittel 2–5 %	rein	●	●	●	●
Lösungsmittel	Aceton	rein	●	●	●	●
	Ethylenglykol	rein	●	●	●	●
	Ethylalkohol	rein	●*	●*	●*	●*
	Wasserstoffperoxid	10 Vol.	●	●	●	●
		25 Vol	●	●	●	●

● Widerstandsfähig

●* Beständig mit möglichen Farbabweichungen

● Nicht beständig

Sicherheitshinweise

Für eine sichere Verwendung unserer Produkte beachten Sie bitte die aktuelle Version des Sicherheitsdatenblatts, das auf der Website www.litokol.com verfügbar ist.
PRODUKT FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ

Rechtliche Hinweise

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen und Vorschriften entsprechen unserem besten Erfahrungsstand.
Da wir jedoch keinen direkten Einfluss auf die Bedingungen auf den Baustellen und die Ausführung der Arbeiten nehmen können, handelt es sich hierbei um allgemeine Hinweise, die für unser Unternehmen in keiner Weise bindend sind.
Es wird daher empfohlen, vorab einen Test durchzuführen, um die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck zu überprüfen. In jedem Fall ist der Anwender verpflichtet, festzustellen, ob das Produkt für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist oder nicht, und übernimmt in jedem Fall die gesamte Verantwortung, die sich aus dessen Verwendung ergeben kann.
Beachten Sie stets die aktuellste Version des technischen Datenblatts, das auf der Website www.litokol.com verfügbar ist

Ausschreibungspunkt

Die Verlegung und Verfugung von 0 bis 3 mm im Innen- und Außenbereich gemäß den Normen UNI 11493-1 und 11714-1 für Bodenbeläge und Wandverkleidungen aus Fliesen, Feinsteinzeug, großformatigen Platten und jeder Art von Mosaik erfolgt mit einem transluzenten Epoxidharzgel der vierten Generation, dessen patentierte Formel durch eine exklusive Technologie der Stufe 2 mit Mikroperlen aus hochreinem Glas verstärkt ist, die Festigkeit, Gleichmäßigkeit und absolute Farbstabilität für wasserdichte, fleckenabweisend und UV-beständig sind, mit extremer chemisch-mechanischer Beständigkeit und Beständigkeit gegen Temperaturschocks, klassifiziert als RG gemäß der Norm EN 13888 und R2 gemäß der Norm EN 12004, Typ Starlike® Crystal von Litokol Lab SpA.

Datenblatt **Nr. 333**
Überarbeitung **Nr. 2**
Datum: **09 26**

Litokol

Litokol Lab Spa Via G. Falcone 13/1 42048 Rubiera RE Italy
Tel. +39 0522 622811 info@litokol.com www.litokol.com