Starlike® EVO Finishes
Especificaciones técnicas



ACABADOS ESPECIALES PARA STARLIKE® EVO Y FILLGOOD EVO

Descripción del producto

Los aditivos Galaxy, Spotlight, Gold y Night Vision, al mezclarse como tercer componente junto con el mortero epoxi bicomponente Starlike® EVO, permiten obtener rejuntados con efectos únicos y exclusivos, sin comprometer la especial facilidad de limpieza del producto.
Estos aditivos están disponibles por separado, en envases ya dosificados para los envases de 1, 2,5 y 5 kg de Starlike® EVO.

GALAXY

Este componente se puede añadir a cualquier tono de la gama Starlike® EVO para obtener un efecto metalizado.
En comparación con el color original sin aditivos, se obtendrá un tono ligeramente más claro.

GOLD

Este componente se puede añadir a cualquier color de la gama Starlike® EVO o FillGood EVO para obtener un efecto de purpurina dorada.
La intensidad del color original no se ve alterada.

DESTACADO

Este componente puede añadirse a cualquier color de la gama Starlike® EVO o FillGood EVO para obtener un efecto de purpurina plateada.
La intensidad del color original no se ve alterada.

VISIÓN NOCTURNA

Este componente se puede añadir a los siguientes colores de la gama Starlike® EVO: 110 Gris Perla, 115 Gris Seda, 120 Gris Plomo, 205 Travertino, 208 Arena, 210 Greige, 215 Gorrión, 225 Tabaco, 310 Azul Polvo, 320 Azul Caribe, 330 Azul Avión, 340 Azul Denim, 350 Azul Zafiro, 410 Verde Esmeralda, 420 Verde Pradera, 430 Verde Pino, 500 Rosa Polvos, 530 Violeta Amatista, 600 Amarillo Vainilla.
Se trata de un aditivo fotoluminiscente que, sin alterar sustancialmente el color original del producto, permite obtener juntas que, tras la exposición a la luz solar o artificial, emiten un color azul en la oscuridad durante aproximadamente 1 hora.

COLECCIÓN METÁLICA

Los aditivos Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper y Rusty, al mezclarse como tercer componente junto con el mortero epoxi bicomponente Starlike® EVO en el color 113 Neutro, permiten obtener juntas con efectos metálicos únicos y exclusivos, sin comprometer la especial facilidad de limpieza del producto.
Estos aditivos están disponibles por separado, en envases ya dosificados para los envases de 2,5 y 5 kg de Starlike® EVO 113 Neutro.

ENVASES

Galaxy
Envase de 30 g (cajas de 60 unidades) – Pala estándar 1 200 kg
Envase de 75 g (cajas de 36 unidades) – Pala estándar de 720 kg
Envase de 150 g (cajas de 24 unidades) – Palé estándar de 480 kg
Gold
Envase de 30 g (cajas de 60 unidades) – Pala estándar 1 200 kg
Envase de 75 g (cajas de 36 unidades) – Pala estándar de 720 kg
Envase de 150 g (cajas de 24 unidades) – Palé estándar de 480 kg

Destacado
Envase de 30 g (cajas de 60 unidades) – Pala estándar 1 200 kg
Envase de 75 g (cajas de 36 unidades) – Pala estándar de 720 kg
Envase de 150 g (cajas de 24 unidades) – Palé estándar de 480 kg
Night Vision
Envase de 200 g (cajas de 36 unidades) – Pala estándar de 720 kg
Envase de 400 g (cajas de 24 unidades) – Pala estándar de 480 kg
Colección Metallic
Envase de 100 g (cajas de 36 unidades) – Palé estándar de 720 kg
Envase de 200 g (cajas de 24 unidades) – Paleta estándar de 480 kg

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

Aditivos especiales para el mortero epoxi para juntas Starlike® EVO, indicado para el rejuntado de juntas entre baldosas cerámicas, gres porcelánico, mosaicos y klinker en suelos y paredes de espacios interiores, como por ejemplo: baños, cocinas, suelos de salas de exposiciones, tiendas, elementos de decoración, columnas, etc.

PROPORCIÓN DE

Envases ya dosificados para el envase de 1, 2,5 y 5 kg de Starlike® EVO y FillGood EVO.

PREPARACIÓN DE LA MASA

Mezclar el catalizador (parte B) con la pasta coloreada (parte A) de Starlike® EVO, envasada en cubos de 1, 2,5 o 5 kg, con un taladro eléctrico provisto de hélice mezcladora, hasta obtener una masa homogénea y sin grumos.
Verter con cuidado sobre la mezcla el tercer componente, que puede ser uno de los acabados Galaxy, Spotlight, Gold y Night Vision, o bien uno de los aditivos de la serie Metallic Collection (Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper, Rusty), ya dosificado, y mezclar lentamente hasta que quede homogéneo.
En el caso de FillGood EVO, verter con cuidado en el cubo de 5 kg y mezclar manualmente con una paleta o una espátula de acero.

APLICACIÓN

Enlucido de superficies alicatadas
Aplicar la pasta en las juntas con una espátula de goma específica hasta saturarlas, realizando movimientos diagonales con respecto a la dirección de las juntas y retirando el material sobrante de la superficie del revestimiento cerámico.
Para superficies de gran tamaño, se puede utilizar una fregadora eléctrica equipada con una espátula de goma resistente a la abrasión.
El tiempo de trabajabilidad y endurecimiento del producto se ve notablemente influido por la temperatura ambiente.
Las bajas temperaturas alargan el tiempo de endurecimiento, mientras que las altas temperaturas lo acortan.
La temperatura óptima para la aplicación oscila entre +18 y +23 °C.
A temperaturas inferiores a +10 °C, el producto presenta una consistencia muy espesa y resulta difícil de aplicar. Además, el tiempo de endurecimiento se alarga considerablemente.
Se recomienda no añadir agua ni disolventes para mejorar la trabajabilidad.
En caso de altas temperaturas, se recomienda extender el producto sobre el pavimento lo más rápidamente posible, con el fin de no acortar aún más el tiempo de trabajabilidad debido al calor de reacción presente en el envase.
No aplicar si se prevé que la temperatura descienda por debajo de +10 °C en las próximas 24 horas.

LIMPIEZA Y ACABADO

La limpieza y el acabado del rejuntado deben realizarse cuando el producto aún esté fresco y, en cualquier caso, lo antes posible, procurando no vaciar las juntas y sin dejar marcas en la superficie de las baldosas.
Método manual
Rociar previamente la superficie enjalendada con agua limpia.
Realizar una primera limpieza con una espátula provista de fieltro blanco humedecido (art. 109 GBNC), realizando movimientos circulares tanto en sentido horario como antihorario, con el fin de sellar perfectamente los bordes de las baldosas y eliminar el exceso de sellador de la superficie de las mismas.
A continuación, realizar una segunda pasada con una esponja rígida de Sweepex (Art. 128G0001) para obtener una superficie lisa y compacta, eliminando por completo el producto de las baldosas, sin vaciar las juntas, y secando el exceso de agua. Para facilitar la operación de limpieza, se recomienda utilizar dos cubos llenos de agua: uno destinado al enjuague del fieltro y de la esponja, así como a la recogida del agua

sucia, y otro con agua limpia para la limpieza final de la superficie.
Cuando el fieltro y la esponja estén impregnados de resina y ya no se puedan limpiar, deberán sustituirse.
Las posibles manchas o residuos del producto transparente pueden eliminarse de la superficie alicatada transcurridas unas 24 horas o, en cualquier caso, una vez que se haya endurecido la junta (dependiendo de la temperatura), utilizando los detergentes específicos Litonet EVO (suelos) y Litonet Gel EVO (paredes).
Consulte la ficha técnica correspondiente para un uso correcto.

COLECCIÓN CLASS

Starlike® EVO / FillGood EVO*		Starlike ® EVO + Galaxy	Starlike ® EVO + Spotlight	FillGood EVO* + Spotlight	Starlike ® EVO + Gold	FillGood EVO* +Gold	Starlike ® EVO + Night Vision
Colección Class Cold	100 Blanco absoluto*	●	●	●	●	●	●
Colección Class Cold	102 Blanco Hielo	●	●	●	●	●	●
Colección Class Cold	105 Blanco titanio	●	●	●	●	●	●
Colección Class Cold	110 Gris perla*	●	●	●	●	●	●
Colección Class Cold	115 Gris seda	●	●	●	●	●	●
Colección Class Cold	120 Gris plomo	●	●	●	●	●	●
Colección Class Cold	125 Gris cemento*	●	●	●	●	●	●
Colección Class Cold	130 Gris pizarra	●	●	●	●	●	●
Colección Class Cold	140 Negro grafito*	●	●	●	●	●	●
Colección Class Cold	145 Negro Carbono	●	●	●	●	●	●
Colección Class Warm	200 Marfil	●	●	●	●	●	●
Colección Class Warm	202 Natural	●	●	●	●	●	●
Colección Class Warm	205 Travertino*	●	●	●	●	●	●
Colección Class Warm	208 Arena	●	●	●	●	●	●
Colección Class Warm	210 Greige*	●	●	●	●	●	●
Colección Class Warm	215 Gris paloma	●	●	●	●	●	●
Colección Class Warm	225 Tabaco*	●	●	●	●	●	●
Colección Class Warm	230 Cacao*	●	●	●	●	●	●
Colección Class Warm	232 Cuero	●	●	●	●	●	●
Colección Class Warm	235 Café	●	●	●	●	●	●

COLECCIÓN GLAM

Starlike® EVO		Starlike® EVO + Galaxy	Starlike® EVO + Spotlight	Starlike® EVO + Gold	Starlike® EVO + Night Vision
Colección Glam	300 Azul pastel	●	●	●	●
Colección Glam	310 Azul claro	●	●	●	●
Colección Glam	320 Azul Caribe	●	●	●	●
Colección Glam	330 Azul Avio	●	●	●	●
Colección Glam	340 Azul denim	●	●	●	●
Colección Glam	350 Azul zafiro	●	●	●	●
Colección Glam	400 Verde Salvia	●	●	●	●
Colección Glam	410 Verde esmeralda	●	●	●	●
Colección Glam	420 Verde prado	●	●	●	●
Colección Glam	430 Verde pino	●	●	●	●
Colección Glam	500 Rosa Cipria	●	●	●	●

Colección Glam	530 Violeta Amatista	●	●	●	●
Colección Glam	550 Rojo Oriente	●	●	●	●
Colección Glam	580 Rojo Ladrillo	●	●	●	●
Colección Glam	600 Amarillo Vainilla	●	●	●	●

COLECCIÓN METÁLICA

Colección Metallic	Starlike® EVO 113 Neutro + Platino
Colección Metallic	Starlike® EVO 113 Neutro o + Oro brillante
Colección Metallic	Starlike® EVO 113 Neutro + Bronze
Colección Metallic	Starlike® EVO 113 Neutro + Cobre
Colección Metallic	Starlike® EVO 113 Neutro + Óxido

LEYENDA	
●	COMBINACIÓN RECOMENDADA
●	COMBINACIÓN NO RECOMENDADA

FOCUS

Acabados

Si se utilizan los acabados Spotlight, Gold, Galaxy y Night Vision, incorporar el producto como tercer componente tras mezclar el catalizador (parte B).

Se recomienda verter lentamente, ya que estos aditivos son muy volátiles, y mezclar con una hélice a bajas revoluciones para evitar la dispersión del producto en el ambiente.

Colección Metallic

Para obtener los acabados metálicos Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper y Rusty, los aditivos correspondientes deben mezclarse únicamente con Starlike® EVO 113 Neutro. Añadir el producto como tercer componente tras mezclar el catalizador (parte B).

Se recomienda verter lentamente, ya que estos aditivos son muy volátiles, y mezclar con una hélice a bajas revoluciones para evitar la dispersión del producto en el ambiente.

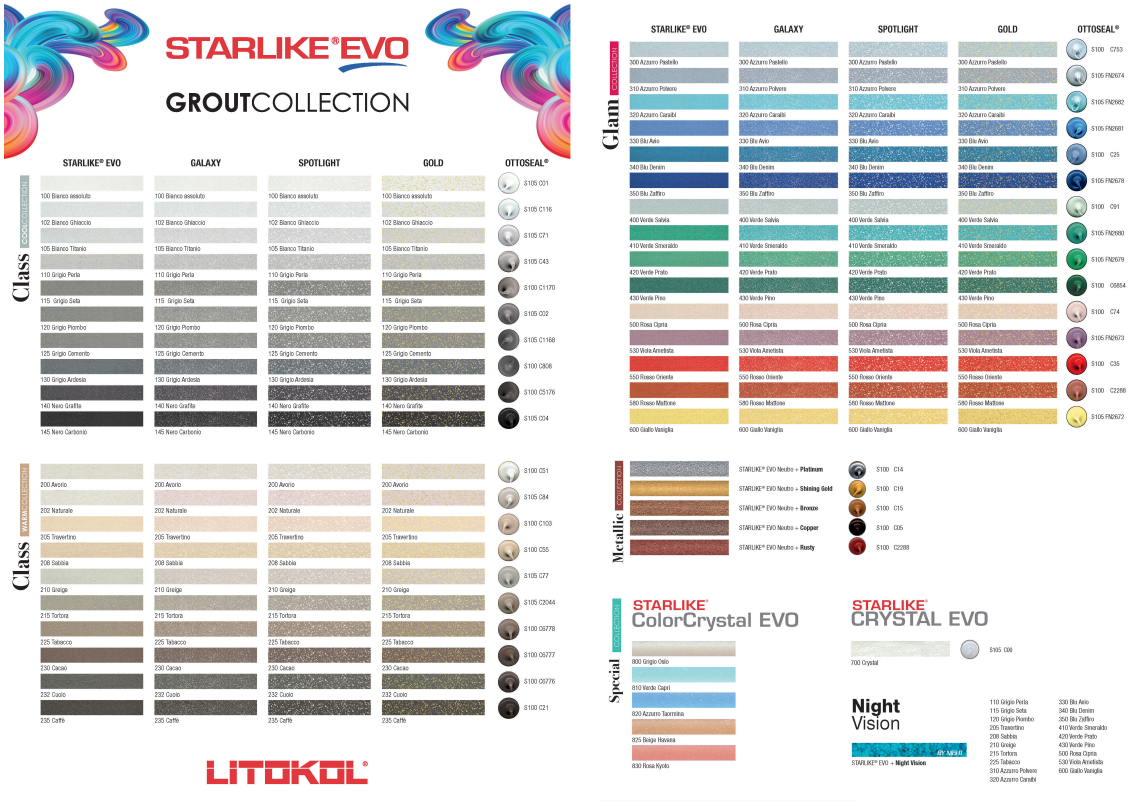
ADVERTENCIAS

- No aplicar el mortero epoxi Starlike® EVO con los aditivos Galaxy, Spotlight, Gold y Night Vision, ni con componentes de la serie Metallic Collection, sobre superficies cerámicas expuestas al contacto con productos químicos agresivos, como por ejemplo en pavimentos industriales
- No mezclar el aditivo Galaxy con Starlike® EVO Decor y FillGood EVO
- Manipular con cuidado los aditivos, ya que se caracterizan por tener un peso específico muy bajo y, por lo tanto, son extremadamente volátiles
- Si la superficie cerámica está expuesta a la luz solar o artificial, los efectos que se consiguen con estos aditivos se apreciarán aún más

INFORMACIÓN DE

Consulte la ficha de seguridad del producto, disponible bajo petición.
PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL

TABLA DE COLORES



NOTAS

Datos registrados a una temperatura de +23 °C, 50 % de humedad relativa y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones específicas de la obra.
Los colores y las imágenes de los productos tienen carácter meramente indicativo y no constituyen ni representan necesariamente una representación fiel de los originales.

Ficha técnica **n.º 311**
Revisión **n.º 5**
Fecha: **Enero de 2021**

Litokol

Litokol Lab Spa Via G. Falcone 13/1 42048 Rubiera RE Italy
Tel. +39 0522 622811 info@litokol.com www.litokol.com