Starlike® EVO Finishes
Spécifications techniques



FINITIONS SPÉCIALES POUR STARLIKE® EVO ET FILLGOOD EVO

Description du produit

Les additifs Galaxy, Spotlight, Gold et Night Vision, lorsqu'ils sont mélangés en tant que troisième composant à la mortier époxy bicomposant Starlike® EVO, permettent d'obtenir des joints aux effets uniques et exclusifs, sans compromettre la facilité de nettoyage particulière du produit.
Ces additifs sont disponibles séparément, en sachets prédosés pour les conditionnements de 1, 2,5 et 5 kg de Starlike® EVO.

GALAXY

Ce composant peut être ajouté à n'importe quelle teinte de la gamme Starlike® EVO pour obtenir un effet métallisé.
Par rapport à la teinte d'origine sans additif, on obtiendra une teinte légèrement plus claire.

GOLD

Ce composant peut être ajouté à n'importe quelle teinte de la gamme Starlike® EVO ou FillGood EVO pour obtenir un effet pailleté doré.
L'intensité de la couleur d'origine n'est pas altérée.

COUP DE PROJECTEUR

Ce composant peut être ajouté à n'importe quelle teinte de la gamme Starlike® EVO ou FillGood EVO pour obtenir un effet pailleté argenté.
L'intensité de la couleur d'origine n'est pas altérée.

NIGHT VISION

Ce composant peut être ajouté aux teintes suivantes de la gamme Starlike® EVO : 110 Gris Perle, 115 Gris Soie, 120 Gris Plomb, 205 Travertin, 208 Sable, 210 Grège, 215 Tourterelle, 225 Tabac, 310 Bleu Poussière, 320 Bleu Caraïbes, 330 Bleu Avio, 340 Bleu Denim, 350 Bleu Saphir, 410 Vert Émeraude, 420 Vert Prairie, 430 Vert Pin, 500 Rose Poudre, 530 Violet Améthyste, 600 Jaune Vanille.
Il s'agit d'un additif photoluminescent qui, sans modifier de manière substantielle la couleur d'origine du produit, permet d'obtenir des joints qui, après exposition à la lumière solaire ou artificielle, émettent une couleur bleue dans l'obscurité pendant environ 1 heure.

COLLECTION METALLIC

Les additifs Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper et Rusty, mélangés en tant que troisième composant au mortier époxy bicomposant Starlike® EVO dans la teinte 113 Neutre, permettent d'obtenir des joints aux effets métalliques uniques et exclusifs, sans compromettre la facilité de nettoyage particulière du produit.
Ces additifs sont disponibles séparément, en sachets prédosés pour les conditionnements de 2,5 et 5 kg de Starlike® EVO 113 Neutro.

EMBALLAGES

Galaxy
Conditionnement de 30 g (boîtes de 60 pièces) – Pelle standard 1 200 kg
Conditionnement de 75 g (boîtes de 36 pièces) – Pelle standard 720 kg
Conditionnement de 150 g (boîtes de 24 pièces) – Pelle standard 480 kg
Gold
Conditionnement de 30 g (boîtes de 60 pièces) – Pelle standard 1 200 kg
Conditionnement de 75 g (boîtes de 36 pièces) – Pelle standard 720 kg
Conditionnement de 150 g (boîtes de 24 pièces) – Pelle standard 480 kg

Spotlight
Conditionnement de 30 g (boîtes de 60 pièces) – Pelle standard 1 200 kg
Conditionnement de 75 g (boîtes de 36 pièces) – Pelle standard 720 kg
Conditionnement de 150 g (boîtes de 24 pièces) – Pelle standard 480 kg
Vision nocturne
Conditionnement de 200 g (boîtes de 36 pièces) – Pelle standard 720 kg
Conditionnement de 400 g (cartons de 24 pièces) – Pelle standard 480 kg
Collection Metallic
Conditionnement de 100 g (boîtes de 36 pièces) – Pelle standard 720 kg
Conditionnement de 200 g (boîtes de 24 pièces) – Pelle standard 480 kg

DOMAINES D'APPLICATION

Additifs spéciaux pour le mortier époxy Starlike® EVO, destiné au jointoiement des joints entre les carreaux de céramique, le grès cérame, les mosaïques et le clinker, sur les sols et les murs intérieurs, par exemple : salles de bains, cuisines, sols de salles d'exposition, magasins, éléments d'ameublement, colonnes, etc.

RAPPORT DE

Sachets prédosés pour les conditionnements de 1, 2,5 et 5 kg de

MÉLANGE

Starlike® EVO et FillGood EVO.

PRÉPARATION DU MÉLANGE

Mélanger le catalyseur (partie B) avec la pâte colorée (partie A) de Starlike® EVO conditionnée dans des seaux de 1, 2,5 ou 5 kg à l'aide d'une perceuse électrique équipée d'un mélangeur à hélice, jusqu'à obtenir un mélange homogène et sans grumeaux.
Verser délicatement sur le mélange le troisième composant, à savoir les finitions Galaxy, Spotlight, Gold et Night Vision ou les additifs de la série Metallic Collection (Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper, Rusty) déjà prédosés, puis mélanger lentement jusqu'à obtenir un mélange homogène.
Dans le cas de FillGood EVO, verser délicatement le produit dans le seau de 5 kg et mélanger manuellement à l'aide d'une truelle ou d'une spatule en acier.

APPLICATION

Jointoiement de la surface carrelée
Appliquer le mélange dans les joints à l'aide d'une spatule caoutchoutée prévue à cet effet jusqu'à saturation, en effectuant des mouvements diagonaux par rapport au sens des joints et en retirant l'excédent de produit de la surface du revêtement céramique.
Pour les grandes surfaces, il est possible d'utiliser une monobrosse électrique équipée d'une raclette en caoutchouc anti-abrasion.
Le temps de mise en œuvre et de durcissement du produit est fortement influencé par la température ambiante.
Les basses températures allongent le temps de durcissement, les températures élevées le raccourcissent.
La température optimale d'application est comprise entre +18 et +23 °C.
À des températures inférieures à +10 °C, le produit présente une consistance très épaisse et est difficile à appliquer. Le temps de durcissement est également considérablement allongé.
Il est recommandé de ne pas ajouter d'eau ni de solvants pour améliorer la maniabilité.
En cas de températures élevées, il est recommandé d'étaler le produit le plus rapidement possible sur le sol, afin de ne pas réduire davantage le temps de mise en œuvre en raison de la chaleur de réaction présente dans l'emballage.
Ne pas appliquer si la température doit descendre en dessous de +10 °C au cours des 24 heures suivantes.

NETTOYAGE ET FINITION

Le nettoyage et la finition du jointoiement doivent être effectués lorsque le produit est encore frais, et en tout état de cause dans les plus brefs délais, en veillant à ne pas vider les joints et à ne pas laisser de traces sur la surface des carreaux.
Méthode manuelle
Humidifier préalablement la surface à jointoyer avec de l'eau propre.
Effectuer un premier nettoyage à l'aide d'une spatule munie d'un feutre blanc humidifié (réf. 109 GBNC), en effectuant des mouvements circulaires dans le sens horaire et antihoraire, afin de sceller parfaitement les bords des carreaux et d'éliminer l'excès de mastic de la surface des carreaux.

Effectuer ensuite un deuxième passage avec une éponge rigide en Sweepex (réf. 128G0001) pour obtenir une surface lisse et compacte, en éliminant complètement le produit des carreaux, sans vider les joints, et en essuyant l'excès d'eau. Pour faciliter l'opération de nettoyage, il est conseillé d'utiliser deux seaux remplis d'eau : l'un destiné au rinçage du feutre et de l'éponge ainsi qu'à la récupération de l'eau sale, l'autre contenant de l'eau propre pour le nettoyage final de la surface.
Lorsque le feutre et l'éponge sont imprégnés de résine et ne peuvent plus être nettoyés, ils doivent être remplacés.
Les éventuelles traces ou résidus de produit transparent peuvent être éliminés de la surface carrelée au bout d'environ 24 heures ou, en tout état de cause, après le durcissement du joint (en fonction des températures), à l'aide des nettoyants spécifiques Litonet EVO (sols) et Litonet Gel EVO (murs).
Consultez la fiche technique correspondante pour une utilisation correcte.

COLLECTION CLASS

Starlike® EVO / FillGood EVO*		Starlike ® EVO + Galaxy	Starlike ® EVO + Spotlight	FillGood EVO* + Spotlight	Starlike ® EVO + Gold	FillGood EVO* +Gold	Starlike ® EVO + Night Vision
Collection Class Cold	100 Blanc absolu*	●	●	●	●	●	●
Collection Class Cold	102 Blanc Glace	●	●	●	●	●	●
Collection Class Cold	105 Blanc titane	●	●	●	●	●	●
Collection Class Cold	110 Gris perle*	●	●	●	●	●	●
Collection Class Cold	115 Gris soie	●	●	●	●	●	●
Collection Class Cold	120 Gris plomb	●	●	●	●	●	●
Collection Class Cold	125 Gris ciment*	●	●	●	●	●	●
Collection Class Cold	130 Gris ardoise	●	●	●	●	●	●
Collection Class Cold	140 Noir Graphite*	●	●	●	●	●	●
Collection Class Cold	145 Noir carbone	●	●	●	●	●	●
Collection Class Warm	200 Ivoire	●	●	●	●	●	●
Collection Class Warm	202 Naturel	●	●	●	●	●	●
Collection Class Warm	205 Travertin*	●	●	●	●	●	●
Collection Class Warm	208 Sable	●	●	●	●	●	●
Collection Class Warm	210 Grège*	●	●	●	●	●	●
Collection Class Warm	215 Gris tourterelle	●	●	●	●	●	●
Collection Class Warm	225 Tabac*	●	●	●	●	●	●
Collection Class Warm	230 Cacao*	●	●	●	●	●	●
Collection Class Warm	232 Cuir	●	●	●	●	●	●
Collection Class Warm	235 Café	●	●	●	●	●	●

COLLECTION GLAM

Starlike® EVO		Starlike® EVO + Galaxy	Starlike® EVO + Spotlight	Starlike® EVO + Gold	Starlike® EVO + Night Vision
Collection Glam	300 Bleu pastel	●	●	●	●
Collection Glam	310 Bleu ciel poudré	●	●	●	●
Collection Glam	320 Bleu des Caraïbes	●	●	●	●
Collection Glam	330 Bleu aviation	●	●	●	●
Collection Glam	340 Bleu denim	●	●	●	●
Collection Glam	350 Bleu saphir	●	●	●	●
Collection Glam	400 Vert Sauge	●	●	●	●
Collection Glam	410 Vert émeraude	●	●	●	●
Collection Glam	420 Vert prairie	●	●	●	●

Collection Glam	430 Vert pin	●	●	●	●
Collection Glam	500 Rose poudré	●	●	●	●
Collection Glam	530 Violet Améthyste	●	●	●	●
Collection Glam	550 Rouge Orient	●	●	●	●
Collection Glam	580 Rouge brique	●	●	●	●
Collection Glam	600 Jaune vanille	●	●	●	●

COLLECTION METALLIC

Collection Metallic	Starlike® EVO 113 Neutre + Platine
Collection Metallic	Starlike® EVO 113 Neutre ou + Or brillant
Collection Metallic	Starlike® EVO 113 Neutre + Bronze
Collection Metallic	Starlike® EVO 113 Neutre + Cuivre
Collection Metallic	Starlike® EVO 113 Neutre + Rouille

LÉGENDE

● ASSOCIATION RECOMMANDÉE

● ASSOCIATION NON RECOMMANDÉE

FOCUS

Finitions

En cas d'utilisation des finitions Spotlight, Gold, Galaxy et Night Vision, incorporer le produit en tant que troisième composant après avoir mélangé le catalyseur (partie B).

Il est recommandé de verser lentement, car ces additifs sont très volatils, et de mélanger à l'aide d'une hélice à faible régime afin d'éviter la dispersion du produit dans l'environnement.

Collection Metallic

Pour obtenir les finitions métalliques Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper et Rusty, les additifs correspondants doivent être mélangés uniquement avec Starlike® EVO 113 Neutro. Incorporer le produit en tant que troisième composant après avoir mélangé le catalyseur (partie B).

Il est recommandé de verser lentement, car ces additifs sont très volatils, et de mélanger à l'aide d'une hélice à faible régime afin d'éviter la dispersion du produit dans l'environnement.

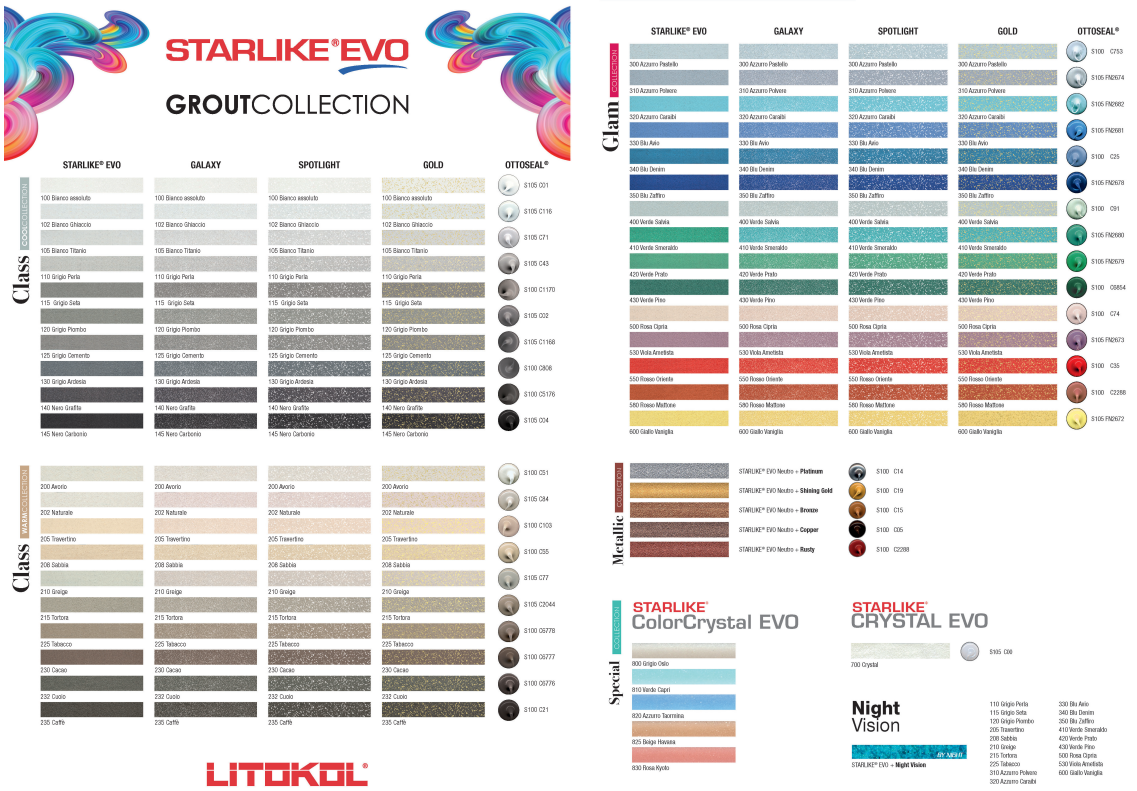
AVERTISSEMENTS

- Ne pas appliquer le mortier époxy Starlike® EVO additionné des composants Galaxy, Spotlight, Gold et Night Vision ou des composants de la série Metallic Collection sur des surfaces en céramique susceptibles d'être en contact avec des produits chimiques agressifs, comme c'est le cas par exemple dans les sols industriels
- Ne pas mélanger l'additif Galaxy avec Starlike® EVO Decor et FillGood EVO
- Manipuler les additifs avec précaution, car ils se caractérisent par une densité très faible et sont donc extrêmement volatils
- Si la surface en céramique est exposée à la lumière solaire ou artificielle, les effets obtenus grâce à ces additifs seront davantage mis en valeur

INFORMATIONS DE SÉCURITÉ

Consultez la fiche de sécurité du produit disponible sur demande.
PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL

TABLEAU DES COULEURS



REMARQUES

Données relevées à une température de +23 °C, 50 % d'humidité relative et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques du chantier.
Les couleurs et les images des produits sont fournies à titre purement indicatif et ne constituent ni ne représentent nécessairement une représentation fidèle des originaux.

Fiche technique **n° 311**
Révision **n° 5**
Date: **Janvier 2021**

Litokol

Litokol Lab Spa Via G. Falcone 13/1 42048 Rubiera RE Italy
Tel. +39 0522 622811 info@litokol.com www.litokol.com