# Starlike® Pro
## Technische Daten




**Dekoratives Epoxidharz-Gel (6Gen), wissenschaftlich fundiert und mit polymerisierten Farbquarzen angereichert, wasserundurchlässig, fleckenabweisend, UV-beständig, für die Verlegung und das Verfugen von Fugen von 1 bis 20 mm mit hoher Hygiene bei allen Arten von Mosaiken, Fliesen, Feinsteinzeug, großformatigen Platten, Marmor, Granit und Natursteinen. Das Original.**

### Produktbeschreibung

Dekoratives Epoxidharz-Gel (6$^{a}$ Generation) zum Verfugen von Fugen von 1 bis 20 mm bei allen Arten von Mosaiken, Fliesen, Feinsteinzeug, großformatigen Platten, Marmor, Granit und Natursteinen.
Patentierte Formel, verstärkt durch eine exklusive Technologie der Stufe 3 mit farbigen Quarzmikrokugeln, die für Farbbeständigkeit, Gleichmäßigkeit und absolute Farbstabilität sorgt.
Für wasserdichte, fleckenabweisende und UV-beständige Fugen mit extremer chemisch-mechanischer Beständigkeit und Temperaturwechselbeständigkeit.
Entwickelt für eine besonders einfache Verarbeitung: Dank modernster Technologien ist die Masse extrem cremig, leicht, superleicht zu verteilen und zu reinigen.

Klassifiziert nach RG – EN 13888 und R2T – EN 12004

### Patentierte Gel-Formel

Starlike® Pro ist eine hochinnovative Erfindung von Litokol, geschützt durch Patente Nr. 102006901436703 – Nr. 102028000005366

**Teil A**

Mischung aus Epoxidharzen mit unterschiedlichem Molekulargewicht unter eigener Lizenz
Hohe Dichte an polymerisierten farbigen Quarzmikrokugeln ~200 Millionen/kg

Mikroperlen aus recyceltem Glas in hoher Konzentration ~85 Millionen/kg
Ultrafeine Korngröße – Bereich 60–200 µm
Rheologische Stabilisatoren und intelligente Fließmittel

**Teil B**
Korrosionsbeständiger Polymerverbinder der neuesten Generation

Starlike® Pro verkörpert den kontinuierlichen wissenschaftlichen Fortschritt von Litokol.
Es wurde mit innovativen Rohstoffen entwickelt, um die Verlegeeigenschaften und die Sicherheit zu verbessern sowie die Umweltbelastung zu verringern.

---

## Entwickelt für

Level 3 Color Quartz Microsphere®-Technologie
Level 2 Recycled Crystal Microsphere®-Technologie
Zherorisk® EpoxyGel-Technologie
Defender Anti-Microbial-Technologie

---

## Farbtechnologie




Enthält 200 Millionen Quarzmikrokügelchen pro kg
Durchmesser der Mikrokügelchen von 60 bis 200 µm
Beschichtung mit Polymermikrokügelchen
Pigmentierung von Kugeln in nasser Suspension




Enthält 85 Millionen Glasmikroperlen pro kg
Durchmesser der Mikrokügelchen von 60 bis 180 µm
Recycelte Mikrokugeln

---

## Gel Performance

Hochleistungsfähiges dekoratives Epoxidharz-Gel
Extrem leichtgängige Anwendung dank der exklusiven, perfekt kugelförmigen Hightech-Quarz-Mikrokugeln, die mit der exklusiven Litokol-Technologie entwickelt und einem firmeneigenen, fortschrittlichen Veredelungsprozess unterzogen wurden und als „Quarzo Plus“ mit einem maximalen Rundheitsindex (~1) klassifiziert sind
Einfache und schnelle Reinigung – Starlike® Pro ist ausschließlich mit einer Mischung aus Litokol-Quarzmikrokugeln und hochreinen Glasmikroperlen pigmentiert und enthält keine der chemischen Pigmente, die in herkömmlichen Epoxid-Fugenmörteln enthalten sind
Langlebige Farben mit hoher Farbtiefe
Stabile und gleichmäßige Farben – hohe Konzentration an farbigen Quarzmikrokügelchen
Satte und tiefe Farben – mit Glasmikroperlen angereicherte Mischung
Glatte Fugen mit Seideneffekt – farbige Quarzmikrokugeln mit ultrafeiner Korngröße (60–200 µm)
Hohe Haftung an den Fliesenkanten
Wasserfest und schwindfrei
Zertifikat für antimikrobielle und schimmelresistente Eigenschaften
Sorgt für ein gesundes Raumklima
Geeignet für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln und Trinkwasser

Hervorragende Fleckenbeständigkeit
Überragende UV-Beständigkeit
Überragende Säure- und Laugenbeständigkeit
Verlängerte Verarbeitungszeit > 90 min

## Chemie + intelligent

Die mit AquaCleanTechnology formulierte Zusammensetzung ist vollständig wasseremulgierbar und erfordert keine aggressiven Lösungsmittel zur Reinigung der Werkzeuge. Diese innovative Wassertechnologie verbessert den Anwendungskomfort, reduziert die VOC-Emissionen und macht die Anwendung für den Anwender und die Innenräume sicherer, sauberer und nachhaltiger.
Frei von Oxiran. Enthält kein C12-C14 (Oxiran, Mono-C12-14-Alkyloxymethyl-Derivate)
Unbedenklich für den Anwender
Nicht umweltgefährdend
Nicht gefährlich für den Transport – ADR-frei
Nicht korrosiv und ungiftig
Entspricht ISO 22196 – Antimikrobieller Schutz: Verhindert das Wachstum von Bakterien und Schimmel auf der Oberfläche.
Erfüllt HACCP/Verord. EG 852/2004 über Lebensmittelhygiene
Enthält recycelte Mikroglaskugeln (>10%)

## Zertifizierungen

EN 13888 – Fugenmörtel
EN 12004 – Klebstoff
ISO 13007
ANSI 118.3
MED 2014/90/EU
EC1 Plus Gev Emicode
A+ Emissionen in die Raumluft
EPD – Umweltproduktdeklaration
EN 1186-3:2003 – HACCP
ISO 22196

## Starlike® Pro und die Umwelt

**Ergebnisse der Ökobilanz (LCA) zum Treibhauspotenzial – Treibhausgase GWP-GHG**

| Einwirkungskategorie | Einheit | A1–A3 | C1 | C2 | C3 | C4 | D |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Klimawandel GWP-GHG | kg CO₂-Äquivalent | 1,89 | 1,70 $10^{-3}$ | 1,79 $10^{-2}$ | 6,50 $10^{-4}$ | 5,94 $10^{-2}$ | -1,62 $10^{-2}$ |

## Materialien

Keramik- und Glasmosaike
Feinsteinzeug
Großformate
Platten aus laminiertem Steinzeug
Marmor – Granit – Natursteinmaterialien
Natursteine
Keramikfliesen
Terrakotta – Klinker
Komposite auf Harz- oder Zementbasis

## Untergründe

Estriche
Selbstnivellierende Spachtelmassen
Putze
Gipskarton
Gips und Anhydrit
Vorhandene Fliesen
Fußbodenheizungssysteme
Abdichtungsmittel
Entkopplungsbahnen
Metall
Holz
Porenbeton
Faserzementplatten
Beton

## Anwendungsbereiche

Fugenmörtel – Klebstoff
Böden – Wände
Innenbereich – Außenbereich
Fußbodenheizungssysteme
Fassaden
Schwimmbäder – Springbrunnen
SPA – Hammam
Terrassen – Balkone
Feuchträume im Innenbereich – Badezimmer und Duschen
Ausschließliche Einsatzorte
Industrieböden
Molkereien, Schlachthöfe, Lebensmittelindustrie
Wohnbereich, öffentlicher Bereich, Gewerbe und Stadtmobiliar
Zugelassen für den Einsatz in der Schifffahrt gemäß der MED-Richtlinie 2014/90/EU

## Produktspezifikationen

| | |
|---|---|
| Aussehen | Teil A: Farbiges Gel |
| Aussehen | Teil B: Polymerflüssigkeit |
| Farbe | Siehe Farbkarte – „I Colori della Terra“ |
| Nachhaltige Verpackung | Eimer aus recyceltem Kunststoff aus einer zweiten Verwendungsphase (Monopack A + B) zu 2,5 kg und 5 kg |
| Haltbarkeit | 36 Monate in der Originalverpackung an einem trockenen Ort. Frostempfindlich |
| Zolltarifposition | 35069190 |

## Technische Daten

| **Konformität** | **ANSI A118.3** | |
|---|---|---|
| Reinigung mit Wasser | Das Material muss streichfähig und mit Wasser bei 80 min abwaschbar sein | 5.1 |
| Anfangsabbindezeit | ≥ 2 h | 5.2 |
| Zeit bis zum Erreichen der Gebrauchstauglichkeit | ≤ 7 Tage, um mindestens 90 % der vom Hersteller angegebenen Leistungswerte zu erreichen | 5.2 |
| Absackung in vertikalen Fugen | Keine offensichtlichen Veränderungen | 5.4 |

| | | |
|---|---|---|
| Anfängliche Zughaftung | ≥ 1000 psi | 5.5 |
| Druckfestigkeit nach 7 Tagen | ≥ 3500 psi | 5.6 |
| Biegefestigkeit nach 7 Tagen | ≥ 1000 psi | 5.7 |
| Beständigkeit nach Temperaturschocks | ≥ 500 psi | 5.8 |

| **Konformität** | **EN 13888 – ISO 13007** | **RG** |
|---|---|---|
| Abriebfestigkeit | ≤ 250 $mm^3$ | EN 12808-2 |
| Druckfestigkeit nach 28 Tagen | ≥ 45,0 $N/mm^2$ | EN 12808-3 |
| Biegefestigkeit nach 28 Tagen | ≥ 30 $N/mm^2$ | EN 12808-3 |
| Schwindung | ≤ 1,5 mm/m | EN 12808-4 |
| Wasseraufnahme nach 240 min | ≤ 0,1 g | EN 12808-5 |

| **Konformität** | **EN 12004 – ISO 13007** | **R2 T** |
|---|---|---|
| Scherhaftung nach Eintauchen in Wasser | ≥ 2,0 $N/mm^2$ | EN 12003 |
| Scherhaftung nach Temperaturschocks | ≥ 2,0 $N/mm^2$ | EN 12003 |
| Offene Zeit | ≥ 0,5 $N/mm^2$ nach 20 min | EN 1346 |
| Anfängliche Scherhaftung | ≥ 2,0 $N/mm^2$ | EN 12003 |
| Gleitfähigkeit | ≤ 0,5 mm | EN 1308 |
| Chemische Beständigkeit | Siehe Tabelle | EN 12808-1 |

## Anwendungshinweise

| | |
|---|---|
| Mischungsverhältnis | Teil A: 93,7 Gewichtsteile |
| Mischungsverhältnis | Teil B: 6,3 Gewichtsteile |
| Konsistenz der Mischung | Epoxidgel |
| Spezifisches Gewicht der Masse | 1,55 kg/dm |
| Verarbeitungszeit der Masse | > 90 min |
| Fugenbreite | Von 1 bis 20 mm |
| Auftrag | Pro-Spachtel Starlike® |
| Zulässige Anwendungstemperaturen | Von +10 °C bis +30 °C |
| Wartezeit für das Verfugen | 24 h |
| Begehbarkeit | 24 h |
| Inbetriebnahme | 5 Tage – Schwimmbäder 7 Tage |
| Betriebstemperatur | Von -20 °C bis +100 °C |
| Reinigung von Geräten | Mit Wasser bei frischem Produkt. Mechanisch bei ausgehärtetem Produkt. |
| Hinweise | Messung bei einer Temperatur von +23 °C, 50 % r. F. und ohne Belüftung. Die Werte können je nach den spezifischen Baustellenbedingungen variieren. |
| **Verwendung als Klebstoff** | |
| Anwendbare Schichtdicken | Von 1 bis 10 mm |
| Offene Zeit | > 90 min |
| Aufzeichnungszeit | > 90 min |
| Wartezeit für das Verfugen | Wand: sofort – Boden: 24 h |
| Auftrag | Zum Format und Untergrund geeignete Zahnspachtel |
| Verbrauch | 2-mm-Spachtel: 1,1 $kg/m^2$ |
| Verbrauch | 3,5-mm-Spachtel: 1,6 $kg/m^2$ |
| Verbrauch | 6-mm-Spachtel: 2,5 $kg/m^2$ |
| Verbrauch | 8-mm-Spachtel: 3 $kg/m^2$ |
| Verbrauch | 10-mm-Spachtel: 3,5 $kg/m^2$ |

## Verbrauchsberechnung

**Formel zur Berechnung des Verbrauchs: (A+B)/(AxB) x C x D x 1,55 = $kg/m^2$**

A = Fliesenlänge (in mm)
B = Fliesenbreite (in mm)
C = Fliesenstärke (in mm)

D = Fugenbreite (in mm)
Für die Berechnung des Verbrauchs je nach Fliesenformaten und Fugenbreiten nutzen Sie bitte den Produktrechner auf der Website www.litokol.com

## Vorbereitung der Untergründe

**Verwendung als Fugenmörtel**
Vergewissern Sie sich, dass das Klebegel vollständig ausgehärtet und trocken ist.
Die Fugen müssen trocken, sauber, staubfrei und über mindestens 2/3 der Fliesenstärke ausgehöhlt sein.
Eventuell während der Verlegung ausgetretener Kleber muss entfernt werden, solange er noch frisch ist.

**Verwendung als Klebstoff**
Gemäß der Norm UNI 11493-1 müssen die Untergründe mechanisch widerstandsfähig und frei von brüchigen Teilen sein sowie frei von Fetten, Ölen, Lacken, Wachsen und aufsteigender Feuchtigkeit.
Zementputze müssen pro cm Dicke mindestens eine Woche aushärten.
Unebene Untergründe mit den rissverhindernden Ausgleichsmassen der neuen Generation HydroLevel® 1-30 und X-Level® 0-10 ausgleichen.

## Anbereitung der Masse

Um die überragende Fließfähigkeit und Thixotropie der innovativen Epoxid-Gel-Masse voll zur Geltung zu bringen, mischen Sie das Produkt im angegebenen Mischungsverhältnis.
Schneiden Sie eine Ecke des Beutels mit dem Polymerkatalysator – Teil B – ab und schütten Sie den Inhalt in den Behälter mit Teil A.
Es wird empfohlen, den gesamten Inhalt des Katalysators einzufüllen, indem der Beutel von der verschweißten Seite zur aufgeschnittenen Seite hin nach und nach aufgerollt und zusammengedrückt wird.
Die Aushärtung beginnt, sobald die Epoxidkomponente mit dem Härter vermischt wird: Durch diese Reaktion entstehen neue chemische Bindungen, die das dreidimensionale Netzwerk bilden – das technologische Herzstück der festen und flexiblen Struktur des Epoxidgels.
Dieser Schritt ist entscheidend, da eine ungleichmäßige Durchmischung die endgültigen Eigenschaften wie Härte, Temperaturbeständigkeit und chemische Beständigkeit beeinträchtigen könnte.
Aus diesem Grund wird empfohlen, mit einem elektrischen Rührgerät bei niedriger Drehzahl (≈ 300/min.) zu mischen, bis eine cremige, homogene und klumpenfreie Masse entsteht, um eine Überhitzung der Masse zu vermeiden, die die Verarbeitungszeit verkürzen würde.
Die Wände und den Boden des Behälters mit einem Spachtel oder einer Kelle abstreifen, um eventuelle Rückstände des nicht ausgehärteten Produkts zu entfernen.
Kurz umrühren, um eine Gel-Konsistenz zu erhalten, die sich sowohl auf dem Boden als auch an der Wand leicht auftragen lässt.
Das Mischen von Hand wird nicht empfohlen.

## Auftrag

**Verwendung als Fugenmörtel**
Mit dem speziellen Starlike®-Gummispachtel auftragen und dabei darauf achten, die Fugen bis in ihre gesamte Tiefe auszufüllen, indem man

diagonale Bewegungen quer zur Fugenrichtung ausführt und überschüssiges Material von der Oberfläche entfernt.
Die Umgebungstemperatur beeinflusst die Verarbeitungszeit, die Aushärtungszeit und die Inbetriebnahmezeit: Niedrige Temperaturen verlängern diese, hohe verkürzen sie.
Nicht auftragen, wenn in den nächsten 24 Stunden ein Temperaturrückgang unter +10 °C zu erwarten ist.

**Verwendung als Klebstoff**

Um eine perfekte Haftung des Gels auf dem Untergrund zu gewährleisten, tragen Sie mit der glatten Seite des Spachtels eine Grundierung auf und bringen Sie unmittelbar danach mit der gezahnten Seite die gewünschte Schichtdicke auf.
Die Zahnung der Spachtel muss entsprechend dem Format des zu verlegenden Materials und des Untergrunds gewählt werden.
Gemäß der Norm UNI 11493-1 sollte die Technik des doppelten Auftragens angewendet werden, wobei das Gel auch auf die Rückseite der Fliesen aufgetragen wird, um deren vollständige Benetzung bei Verlegungen im Außenbereich oder in besonders stark beanspruchten Bereichen zu gewährleisten.
Um die vollständige Übertragung des Gels auf die Rückseite der Fliesen zu gewährleisten, müssen diese unter Ausübung eines angemessenen Drucks auf den noch frischen Kleber verlegt werden.
Die Verarbeitungszeit unter Standardbedingungen hinsichtlich Temperatur und Luftfeuchtigkeit beträgt etwa 90 Minuten.
Sehr heiße oder windige Klimabedingungen oder stark saugfähige Untergründe können die Verarbeitungszeit drastisch auf wenige Minuten verkürzen; daher wird empfohlen, regelmäßig zu überprüfen, ob der Klebstoff noch keinen Oberflächenfilm gebildet hat.
Gemäß der Norm UNI 11493-1 müssen die Fliesen mit Fugen verlegt werden, deren Breite ihrem Format angemessen ist.
Beachten Sie eventuelle Trenn- oder Bauwerksfugen und legen Sie geeignete Dehnungs-, Trenn- und Randfugen an.

## Spezielle Anwendungen

**Starlike®-Oberflächen**

Starlike® Pro ist darauf ausgelegt, mit der Produktlinie Starlike® Finishes ergänzt zu werden, um überraschende ästhetische Effekte zu erzielen: Mischungen aus farbigem Glitzer, Metallic-Effekte auf Basis von perlglänzendem Glimmer sowie „Night Vision"-Effekte mit photolumineszierender Technologie machen die verfugten Oberflächen einzigartig und exklusiv.
Fügen Sie die vordosierte Packung Starlike® Finishes entsprechend der Größe nach dem Anmischen des Katalysators (Teil B) hinzu und mischen Sie sorgfältig bei niedriger Drehzahl, bis eine homogene Masse entsteht.
Nur für den Innenbereich geeignet.

**Verfugung von Marmor und Naturstein**

Führen Sie beim Verfugen von Steinmaterialien, poliertem Feinsteinzeug und porösen Oberflächen stets Vorversuche durch.

## Reinigung und Endbearbeitung

Die Reinigung der Oberflächen und die Endbearbeitung der Fugenverfüllung müssen erfolgen, solange das Produkt noch frisch ist, wobei darauf zu achten ist, dass die Fugen nicht ausgehöhlt werden und keine Flecken zurückbleiben.
Die verfugte Fläche mit klarem Wasser befeuchten und mit dem weißen

Starlike® Pro-Filz in kreisenden Bewegungen einarbeiten, um die Fugen vollständig zu füllen und überschüssiges Produkt von der Oberfläche zu entfernen.
Führen Sie einen zweiten Durchgang mit dem angefeuchteten Pro Starlike®-Schwamm aus Sweepex durch, um eine glatte und kompakte Oberfläche zu erzielen. Entfernen Sie dabei das Produkt vollständig von den Fliesen, ohne die Fugen zu leeren, und tupfen Sie überschüssiges Wasser ab.
Um die Reinigung zu erleichtern, empfiehlt es sich, zwei Wasserschüsseln gleichzeitig zu verwenden: eine zum Ausspülen des Filzes und des Schwamms, die andere zur abschließenden Reinigung der Oberfläche mit sauberem Wasser.
Wenn der Filz und der Schwamm mit Harz durchtränkt und nicht mehr zu reinigen sind, müssen sie ausgetauscht werden.
Eventuelle Flecken oder Produktrückstände lassen sich nach 24 Stunden oder spätestens nach 48 Stunden problemlos von der Fliesenoberfläche entfernen, und zwar mit den speziellen Reinigungsmitteln Starlike® Care (Böden) und Starlike® Wall Care (Wände).
Hartnäckigere Flecken lassen sich auch noch nach mehreren Tagen mit dem Epoxidharz-Reinigungsgel Starlike® Care Pro entfernen, während ältere Produktrückstände mit dem Epoxidharz-Rückstandsentferner Starlike® Remover beseitigt werden müssen.

## Versiegelung und Pflege

Verwenden Sie für die elastische Abdichtung von Dehnungs-, Trenn- und Randfugen die Dichtstoffe der Produktreihe Pixel 3D.
Verwenden Sie für die korrekte Pflege und den Schutz der Oberflächen die speziellen Litokol-Reinigungsmittel der X-Cleaner-Reihe.

## Hinweise

Aufgrund der qualitativen Unterschiede in der weltweiten Keramikproduktion (z. B. poliertes Feinsteinzeug), der vielfältigen morphologischen Eigenschaften von Marmor und Natursteinen sowie der unterschiedlichen Massen, die bei der Herstellung der auf den internationalen Märkten erhältlichen Mosaike verwendet werden, wird empfohlen, einen Vorab-Fugenversuch durchzuführen, um eventuelle Unverträglichkeiten oder Reinigungsschwierigkeiten festzustellen
Fügen Sie dem Produkt kein Wasser, keine Lösungsmittel oder andere Fremdstoffe hinzu
Die frisch verfugte Oberfläche nicht betreten, um zu vermeiden, dass Harzrückstände den Bodenbelag angreifen
Entfernen Sie Verarbeitungsrückstände unverzüglich von der verfugten Oberfläche, da das Produkt nach dem Aushärten nur noch mechanisch entfernt werden kann.
Solange die Fugenmasse noch nicht ausgehärtet ist, sollten begleitende Arbeiten vermieden werden, die Staub erzeugen könnten, der die endgültige optische Qualität beeinträchtigt.
In den ersten 12 Stunden nach dem Auftragen vor direkter Sonneneinstrahlung oder starken Luftzügen schützen
Die frisch verfugte Oberfläche nicht direkt mit Folien oder anderen Materialien abdecken, um die Bildung von Kondenswasser zu vermeiden, das die vollständige Aushärtung des Produkts beeinträchtigen könnte. Je nach Temperatur mindestens 48–72 Stunden warten, bevor die Oberfläche mit atmungsaktiven Materialien geschützt wird
Bei der Verarbeitung bei Temperaturen um +10 °C wird die Zugabe von

EpoxyGel Booster empfohlen. (Dosierung: 1 Packung EpoxyGel Booster à 50 g pro 2,5 kg Starlike® Pro. 2 Packungen EpoxyGel Booster à 50 g pro 5 kg Starlike® Pro)
Nicht für Anwendungen verwenden, die nicht in diesem technischen Datenblatt aufgeführt sind
Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an den technischen Kundendienst von Litokol unter der Nummer +39-0522-622811 oder per E-Mail an customercare@litokol.com

## Tabelle der chemischen Beständigkeit

Die folgende Tabelle ist eine Zusammenfassung der gemäß der Norm UNI EN 12808-1 durchgeführten Prüfungen zur chemischen Beständigkeit Chemische Beständigkeit von mit Starlike® Pro verfugten Keramikbelägen – Einsatzbereich: Industrieböden

| Gruppe | Name | Konz. % | Betrieb Dauerbetrieb | | | Intermittierender Betrieb |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 24 Stunden | 7 Tage | 28 Tage | |
| Säuren | Essigsäure | 2.5 | ● | ● | ● | ● |
| | | 5 | ● | ● | ● | ● |
| | Salzsäure | 37 | ● | ●* | ●* | ● |
| | Zitronensäure | 10 | ● | ● | ● | ● |
| | Milchsäure | 2.5 | ● | ● | ● | ● |
| | | 5 | ● | ● | ● | ● |
| | | 10 | ● | ● | ● | ● |
| | Salpetersäure | 25 | ● | ● | ●* | ● |
| | | 50 | ● | ● | ● | ● |
| | Reine Ölsäure | rein | ● | ● | ● | ● |
| | Schwefelsäure | 1.5 | ● | ● | ● | ● |
| | | 50 | ● | ● | ● | ● |
| | | 96 | ● | ● | ● | ● |
| | Weinsäure | 10 | ● | ● | ● | ● |
| Laugen | Ammoniak in Lösung | 25 | ● | ● | ● | ● |
| | Natriumhydroxid | 50 | ● | ● | ● | ● |
| | Natriumhypochlorit in Lösung | 1 | ● | ● | ●* | ● |
| | | 5 | ● | ●* | ●* | ● |
| | Aktiver Cl-Gehalt | >10 | ● | ● | ● | ● |
| | Ätzkali | 50 | ● | ● | ● | ● |
| Gesättigte Lösungen bei 20 °C | Kalziumchlorid | rein | ● | ● | ● | ● |
| | Natriumchlorid | rein | ● | ● | ● | ● |
| | Zucker | rein | ● | ● | ● | ● |
| Öle und Brennstoffe | Grünes Benzin | rein | ● | ● | ● | ● |
| | Diesel | rein | ● | ● | ●* | ● |
| | Natives Olivenöl extra | rein | ● | ● | ● | ● |
| | Schmieröl | rein | ● | ● | ● | ● |
| Enzymhaltige Reiniger | Reinigungsmittel 1 bis 4 % | rein | ● | ● | ●* | ● |
| | Reinigungsmittel 2–5 % | rein | ● | ● | ● | ● |
| Lösungsmittel | Aceton | rein | ● | ● | ● | ● |
| | Ethylenglykol | rein | ● | ● | ● | ● |
| | Ethylalkohol | rein | ●* | ●* | ●* | ●* |
| | Wasserstoffperoxid | 10 Vol. | ● | ● | ● | ● |
| | | 25 Vol | ● | ● | ● | ● |

● Widerstandsfähig

●* Beständig mit möglichen Farbabweichungen

● Nicht beständig

## Farbkarte

**Die Farben der Erde – Eine von Piero Lissoni kuratierte Farbauswahl**

Die Farben dienen lediglich der Veranschaulichung.




## Sicherheitshinweise

Für eine sichere Verwendung unserer Produkte beachten Sie bitte die aktuelle Version des Sicherheitsdatenblatts, das auf der Website www.litokol.com verfügbar ist.
PRODUKT FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ

## Rechtliche Hinweise

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen und Vorschriften entsprechen unserem besten Erfahrungsstand.
Da wir jedoch keinen direkten Einfluss auf die Bedingungen auf den Baustellen und die Ausführung der Arbeiten nehmen können, handelt es sich hierbei um allgemeine Hinweise, die für unser Unternehmen in keiner Weise bindend sind.
Es wird daher empfohlen, vorab einen Test durchzuführen, um die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck zu überprüfen. In jedem Fall ist der Anwender verpflichtet, festzustellen, ob das Produkt für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist oder nicht, und übernimmt in jedem Fall die gesamte Verantwortung, die sich aus dessen Verwendung ergeben kann.
Beachten Sie stets die aktuellste Version des technischen Datenblatts, das auf der Website www.litokol.com verfügbar ist

## Ausschreibungspunkt

Die Verlegung und Verfugung von 1 bis 20 mm im Innen- und Außenbereich gemäß den Normen UNI 11493-1 und 11714-1 für Bodenbeläge und Wandverkleidungen aus Keramik aller Art – Feinsteinzeug, Einbrandkeramik, Zweibrandfliesen, Klinker und Cotto – sowie Steinmaterialien und Mosaike – erfolgt mit einem dekorativen Epoxidgel der sechsten Generation, dessen patentierte Formel durch eine exklusive Technologie der Stufe 3 mit polymerisierten, farbigen Quarzmikrokügelchen verstärkt ist, die Festigkeit, Gleichmäßigkeit und absolute Farbstabilität für wasserdichte, fleckenabweisend und UV-beständig sind, mit extremer chemisch-mechanischer Beständigkeit und Beständigkeit gegen Temperaturschocks, klassifiziert als RG gemäß der Norm EN 13888 und R2T gemäß der Norm EN 12004, Typ Starlike® Pro von Litokol Lab SpA.

Datenblatt **Nr. 332**
Überarbeitung **Nr. 3**
Datum: **09 26**

**Litokol Lab** Spa Via G. Falcone 13/1 42048 Rubiera RE Italy
Tel. +39 0522 622811 info@litokol.com www.litokol.com